

जीवन उपयोगी सीप, उद्यमशिलता विकास

र

वित्तीय व्यवस्थापन तथा अभिलेखिकरण

छोटो अवधिको  
पाठ्यक्रम

ठारपसाधिकत्वा। ही प्रिकासु तालिम विद्याशिको -२०८६ को दफ्ता १० बमाझ्यो  
जो समितिको २०८८।१०।०८ को सिलानि बमोज्ञ २०८८।११।०७ गतेको  
निर्णयानुसार स्वीकृत पाठ्यक्रम।



नि.

श्रम, रोजगार तथा सामाजिक सुरक्षा मन्त्रालय  
प्रधानमन्त्री रोजगार कार्यक्रम





विषयवस्तु

वी. कार्यकारी निदेशक

१. परिचय :	१
२. लक्ष्य :	१
३. उद्देश्यहरु	१
४. पाठ्यक्रमको विवरण	१
४.१ तालिम अवधी	१
४.२ लक्षित समुह	२
४.३ लक्षित स्थान	२
४.४ प्रशिक्षार्थी संख्या	२
४.५ प्रशिक्षणको माध्यम	२
४.६ प्रशिक्षार्थी उपस्थिती	२
४.७ पाठ्यक्रमको जोड़	२
५. प्रशिक्षणका माध्यम र सामग्री :	२
६. प्रशिक्षण सिकाई विधि :	२
७. पाठ्य संरचना	२
८. तालिम कार्यान्वयन प्रक्रिया	३
८.१. प्रशिक्षक-प्रशिक्षार्थी अनुपात :	३
८.२. भौतिक पुर्वाधार	३
९. प्रशिक्षार्थी मुल्यांकन :	३
१०. प्रशिक्षकको न्यूनतम योग्यता :	३
११. प्रमाण-पत्र	३
१२. प्रत्यक्ष मोड्युलको विस्तृत कार्य र विधिहरु	४
एपेन्डिक्स १	२६
कमन मोड्युल : १ जीवन उपयोगी सीप	२६
कमन मोड्युल : २ उद्यमशिलता विकास	२६
कमन मोड्युल : ३. वित्तीय व्यवस्थापन तथा अभिलेखिकरण	२६
एपेन्डिक्स २	२७
प्रशिक्षणका लागि सुझाव :	२७
प्रशिक्षकलाई सुझाव :	२७
प्रशिक्षार्थीको कार्य सम्पादन मुल्यांकन सम्बन्धी विशेष सुझाव	२७
सीप प्रशिक्षण सुझाव	२८

1

2

3

4

5

6

7

8

9



नि. कार्यक्रमी द्वारा दीर्घ समयावधि अभ्यासकालार्थी प्रशिक्षण तथा विज्ञानिक कार्य सम्पादनको अवसर प्रदान गर्ने ..... २८  
अन्य सुभाव ..... १८

नि. कार्यक्रमी द्वारा दीर्घ समयावधि अभ्यासकालार्थी प्रशिक्षण तथा विज्ञानिक कार्य सम्पादनको अवसर प्रदान गर्ने ..... २८  
अन्य सुभाव ..... १८





*लिपि कार्यक्रम विभाग*

#### १. परिचयः :

यस पाठ्यक्रम जिवन कौशलको लागि योग्यतामा आधारित र वजारउन्मुख पाठ्यक्रम पेसासँग सम्बन्धित ज्ञान, सीप र मनोवृतीले रोजगार योग्य र अनुशाशित श्रोत उत्पादन गर्न डिजाइन गरिएको हो । प्रशिक्षार्थीहरुले गृह तालिमको अवधिमा सीप र ज्ञान प्राप्त गर्नेछन र प्राप्त ज्ञान र सीपलाई सम्बन्धित क्षेत्रमा व्यवसायिक रूपमा प्रयोग गर्न अभ्यास सँग सम्बन्धित सीपहरु अभ्यास गर्नेछन । प्रशिक्षार्थीहरुले सीप हासिल गरेपछि उनीहरुलाई रोजगारी र स्वरोजगारको प्रशंशत अवसरहरु प्राप्त हुनेछन जसबाट उनीहरुले देशको गरिबी निवारणको राष्ट्रिय स्ट्रमलाइनमा योगदान पुऱ्याउने छन । यस पाठ्यक्रममा समावेश गरिएको सीप र ज्ञानले उनीहरुको ज्ञान र सीपमा सुधार गरि उनीहरुलाई व्यवसायिक कार्यकर्ताको रूपमा प्रस्तुत गर्न मदत गर्दछ ।

#### २. लक्ष्यः :

यस कार्यक्रमको मुख्य उद्देश्य भनेको व्यवहारिक व्यवहार र मनोवृति सहितको रोजगार युक्त श्रोत उत्पादन गर्नु हो

#### ३. उद्देश्यहरु :

यस तालिम पश्चात प्रशिक्षार्थीहरु निम्न कार्य गर्न सक्षम हुनेछन् ।

- अरुसँग कुराकानी गर्न
- नेतृत्व र छावि विकासको व्याख्या गर्न
- सरुवा रोगबारे व्याख्या गर्न
- लैडरीक हिंसाको व्याख्या गर्न
- करियर मार्गको विकासको बारेमा व्याख्या गर्न
- व्यवसायिक योजना तयार पान
- ऋण उपलब्ध हुने बैंकहरु र त्यसको प्रक्रियाहरुको पहिचान गर्न
- स्वरोजगारको सिर्जना गर्न
- अभिलेख राख्न
- आन्तरिक खाताहरु कायम गर्न
- व्यवसायको लागि बैंकबाट ऋण उपलब्ध गर्न

#### ४. पाठ्यक्रमको विवरणः :

यस पाठ्यक्रम देशमा आवश्यक पर्न सीप, व्यवसायिक र अनुशाशित कार्यकर्ताको विकास गर्न विभिन्न प्रकारका कार्यस्थलको अवश्यकता कायम राख्न डिजाइन गरेको हो । तिनिहरुले आफुलाई बुझ्नेछन र आत्म छावि (SWOT विश्लेषण) निर्माण गर्न उत्प्रेरित हुनेछन, आफ्नो उद्देश्य निश्चित गर्ने, लैडरीक स्टेरियोको प्रकार, लैडरित हिंसाको व्याख्या गर्ने, युवाहरुको प्रजनन स्वास्थ्य, STD'S र HIV AIDS को अवधारणा विकास गर्ने, अन्तरव्यक्तिगत सम्बन्ध विकास गर्ने, अरुसँग कुराकानी गर्ने, अन्तरव्यक्तिगत सम्बन्ध विकास गर्ने, तनाब व्यवस्थापन र निर्णयक क्षमता विकास गर्ने, व्यवसायिक किरयरको विकास गर्ने, NVQS को ढाँचाको साभेदारी गर्ने जसले राष्ट्रिय अर्थतन्त्रमा मदत पुऱ्याउछ । यसै गरि यसले मानिसको जिवनस्तर बढ़ि विकास गर्दछ ।

#### ४.१ तालिम अवधी :

यस पाठ्यक्रमको अवधी जम्मा ५० घण्टाको हुनेछ ।



#### ४.२ लक्षित समुह :

यस तालिम कार्यक्रमका लागि लक्षित समुह भनेको न्युनतम कक्षा अंतिम उत्तर प्रभावी सम्बन्ध सबै इच्छुक व्यक्तिहरु हुनेछन् । ग्रामिण, गरिब, महिला, दलित, जनजाती, विपन्न समुह (DAGs) र द्वन्द्व प्रभावित व्यक्तिहरुलाई प्राथमिकता दिइनेछ ।

#### ४.३ लक्षित स्थान :

नेपाल अधिराज्य भरि

#### ४.४ प्रशिक्षार्थी संख्या :

एक समूहमा अधिकतम २०-२५ जना ।

#### ४.५ प्रशिक्षणको माध्यम :

यस कार्यक्रमको अध्यापनको माध्यम नेपाली भाषामा हुनेछ ।

#### ४.६ प्रशिक्षार्थी उपस्थिती :

तालीम अवधिभर प्रशिक्षार्थीको उपस्थिति कम्तिमा ९०% पुगेको हुनुपर्नेछ अन्यथा प्रमाण-पत्र पाउन योग्य मानिने छैनन् ।

#### ४.७ पाठ्यक्रमको जोड़ :

यो जानकारीमुलक, आत्म प्रेरणा र आत्म व्यवस्थापनमा आधारित पाठ्यक्रम हो ।

#### ५. प्रशिक्षणका माध्यम र सामग्री :

प्रभावकारी प्रशिक्षण तथा प्रदर्शनका लागि आवश्यक सामग्रीहरु

१. छापेका मिडियाका सामग्रीहरु: तालीम म्यानुअल, अभ्यास पुस्तिका, सजु सूची आदि ।
२. Non-Projected सामग्रीहरु: डिस्ले नमूनाहरु, फिल्म चार्ट, पोष्टर, बोर्ड, मार्कर आदि ।
३. Project Media सामग्री: मल्टिमिडिया प्रोजेक्टर, स्लाईड आदि ।
४. श्रव्यदृष्ट्य: टेप, फिल्म, स्लाइडटेप, भिडियो डिस्क आदि ।
५. Computer Based सामग्रीहरु ।

#### ६. प्रशिक्षण सिकाई विधि :

यो तालीम कार्यक्रमको प्रशिक्षण विधि उदाहरण्युक्त व्याख्या, प्रवचन, छलफल, कार्यादेश, समूह छलफल, प्रदर्शन, अनुकरण, निर्देशित अभ्यास, अवलोकन, स्व-अभ्यास, प्रयोगात्मक अभ्यास र अन्य व्यक्तिगत सिकाई हुनेछ ।

#### ७. पाठ्य संरचना :

मोड्यूल/सबमोड्यूल	प्रकृति	सैद्धान्तिक	प्रदर्शनात्मक अभ्यास (Demonstrative Practical)	कार्य स्थलमा आधारित सिकाई (OJT)	जम्मा
सहयोगी ज्ञान तथा सीप					
१	जीवन उपयोगी सीप	सै+व्य	१५	१०	२५
२	उद्यमशिलता विकास	सै+व्य	१०	५	१५
३	वित्तीय व्यवस्थापन तथा अभिलेखिकरण	सै+व्य	६	४	१०
जम्मा			३१	१९	५०

नोट:-

- मुख्य ज्ञान तथा सीप प्रति दिन ६ घण्टा ।

2

*७४. कार्यकारी वित्तनक*



**८. तालिम कार्यान्वयन प्रक्रिया :**

**८.१. प्रशिक्षक-प्रशिक्षार्थी अनुपात :**

कक्षाको लागि अनुपात :- १ : २० - २५

**८.२. भौतिक पुर्वाधार :**

सैदान्तिक कक्षाको लागि प्रशिक्षार्थी प्रति व्यक्ति १० स्कवायर फिट र प्रयोगशालामा प्रति प्रशिक्षार्थी ३० स्कवायर फिट हुनुपर्नेछ । सबै कक्षा तथा प्रयोगशालामा प्रशस्त उज्ज्यालो तथा हावा आवतजावत गर्ने हुनुपर्नेछ । कार्यगत तालिमको लागि उचित कार्यस्थलको व्यवस्था भएको हुनुपर्नेछ ।

**९. प्रशिक्षार्थी मुल्यांकन :**

- १. सम्पूर्ण पाठ्यक्रमको प्रत्यक क्षेत्र अन्तर्गत प्रत्यक योग्यतामा प्रविणता शुनिश्चित गर्न सम्बन्धित प्रशिक्षक द्वारा प्रशिक्षार्थीहरुको कार्य सम्पादनको निरन्तर मुल्यांकन गरिनु पर्छ ।
- २. प्रशिक्षार्थीहरुले सिकेका सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञानलाई तालिमको संस्थागत चरणमा प्रकृति अनुसार लिखित वा मौखिक प्रशिक्षण द्वारा मुल्यांकन गरिने छ ।
- ३. प्रत्यक भोड्युलुको लागि छुटै मुल्यांकन पाना (लग पाना) तयार गर्नु पर्ने छ ।

**१०. प्रशिक्षकको न्यूनतम योग्यता :**

जिवन उपयोगी सीपका लागि

- सम्बन्धित विषयमा +२ उतिर्ण
- मान्यता प्राप्त राष्ट्रिय स्तरका संस्थाबाट जिवन उपयोगी सीपकोमा आवश्यक ToT प्राप्त
- राम्रो संचार तथा प्रशिक्षण सीप भएको ।
- सम्बन्धित पेशामा अनुभव भएको ।

उच्चमर्शीलता सीपका लागि

- उच्चमी विकास सहकर्ता उतिर्ण वा वि.वि.एस उतिर्ण
- राम्रो संचार तथा प्रशिक्षण सीप भएको ।
- सम्बन्धित पेशामा अनुभव भएको ।

वित्तिय व्यवस्थापन तथा अभिलेखिकरणका लागि

- उच्चमी विकास सहकर्ता उतिर्ण वा वि.वि.एस उतिर्ण
- राम्रो संचार तथा प्रशिक्षण सीप भएको ।
- सम्बन्धित पेशामा अनुभव भएको ।

**११. प्रमाण-पत्र :**

तालिम संस्थानले यस पाठ्यक्रमको छुटै प्रमाणपत्र उपलब्ध गराउने छैन । पाठ्यक्रमले तोकेको सबै आवश्यकताहरु सफलतापूर्वक पुरा गर्ने प्रशिक्षार्थीहरुलाई उनीहरु सँग सम्बन्धित सीप प्रमाण पत्रमा उल्लेख गरिनेछ ।

१०१ कार्यकारी निवेदन

१२. प्रत्यक्ष मोड्युलको विस्तृत कार्य र विधिहरू :



कमन मोड्युल : १ जीवन उपयोगी सीप

समय : १५ सैदान्तिक + १० प्रयोगात्मक = २५ जम्मा घण्टा

**मोड्युल विवरण(Module Description):**

यस मोड्युलमा मानिसको जीवनमा दैनिक व्यवहार सँग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएको छ। यस मोड्युलको उद्देश्य प्रशिक्षार्थीहरूलाई सुसज्जित बनाउनु हो ताकि उनीहरूले कामको दुनियामा आएपछि राम्रो सँग संचार गर्न सक्नु हो।

**उद्देश्य(Objectives):**

- अरुसँग कुराकानी गर्ने
- नेतृत्व र छवि विकासको व्याख्या गर्ने
- सरुवा रोगबारे व्याख्या गर्ने
- लैडगीक हिंसाको व्याख्या गर्ने
- करियर मार्गको विकासको बारेमा व्याख्या गर्ने

**कार्य(Tasks) :**

- आत्म छविको विकास गर्ने ( SWOT विश्लेषण )
- आफ्नो उद्देश्य निश्चित गर्ने
- लैडगीक स्टेरियोको प्रकार, लैडगित हिंसाको व्याख्या
- युवाहरुको प्रजनन स्वास्थ्य, STD'S र HIV AIDS को अवधारणा विकास गर्ने
- अन्तरव्यक्तिगत सम्बन्ध विकास
- अरुसँग कुराकानी गर्ने
- Develop Decisive Skills
- तनाब व्यवस्थापन र निर्णयक क्षमता विकास गर्ने
- व्यवसायिक किरयरको विकास गर्ने
- NVQS को ढाँचाको साभेदारी गर्नु



कार्य विश्लेषण  
(Task Analysis)

*[Signature]*

कार्य १ : आत्म छविको विकास गर्ने ( SWOT विश्लेषण )

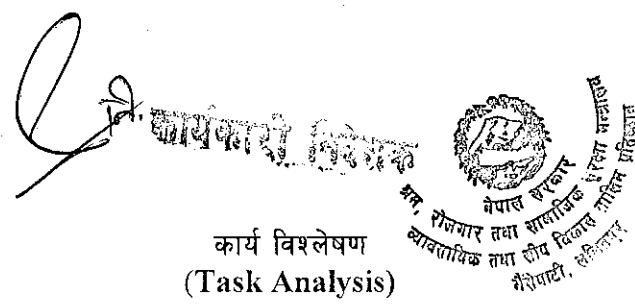
कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>● आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>● कामको लागि तयारी</li> <li>● विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>● व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>● तिमि को हो भनि व्याख्या गर्ने</li> <li>● आफ्ने राम्रो पक्ष पत्ता लगाउने</li> <li>● आफ्नो कमजोरी पत्ता लगाउने</li> <li>● आफ्नो करियरका लागि अवसरहरु खोज्ने</li> <li>● आफुले सामना गुर्नपर्ने खत्राहरु पत्ता लगाउने</li> <li>● तपाईंसँग भएका ज्ञानहरु पत्ता लगाउनु</li> <li>● तपाईंसँग भएका सिपहरु पत्ता लगाउनुस</li> <li>● उपलब्ध अवसरहरुको आधारमा आफ्नो छवि/करियर छनौट गर्ने</li> </ul>	<p><u>अवस्था(Condition)</u> कक्षाकोठा/कार्य स्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> आत्म छविको विकास गर्ने ( SWOT विश्लेषण )</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> आत्म छविको विकासे ( SWOT विश्लेषण ) गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● व्याख्या</li> <li>● परिचय</li> <li>● महत्व</li> <li>● विधिहरु</li> <li>● समस्याहरु</li> <li>● फाइदाहरु</li> </ul>

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, ईरेजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फ्लिप चार्ट स्ट्र्याण्ड

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- राम्ररी तयार



## कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

### कार्य २ : आफ्नो लक्ष्य निश्चित गर्ने

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>● आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>● कामको लागि तयारी</li> <li>● विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>● व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>● लक्ष्य परिभाषित गर्ने</li> <li>● आफ्नो लक्ष्य प्रस्तु गर्ने</li> <li>● लक्ष्य निर्धारणको विशेषता वर्णन गर्ने</li> <li>● लक्ष्य निर्धारण प्रक्रिया व्याख्या गर्ने</li> <li>● क्षमता, ज्ञान र सीपहरु अनुरूप लक्ष्यहरु मिलाउने</li> <li>● आफ्नो लक्ष्यको</li> <li>● निर्धारण लक्ष्यहरु प्राप्त गर्न रणनिति र गतिविधिहरु विकास गर्ने</li> </ul>	<p><u>अवस्था(Condition)</u> कक्षाकोठा / कार्य स्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> आफ्नो लक्ष्य निश्चित गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> आफ्नो लक्ष्य निश्चित गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● व्याख्या</li> <li>● परिचय</li> <li>● महत्व</li> <li>● विधिहरु</li> <li>● समस्याहरु</li> <li>● फाइदाहरु</li> </ul>

### औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, ईरेजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्राप्ड

### सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- राम्ररी तयार



२०

### कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

**कार्य ३ : लैडिगिक स्टेरियोको प्रकार, लैडिगित हिंसाको व्याख्या**

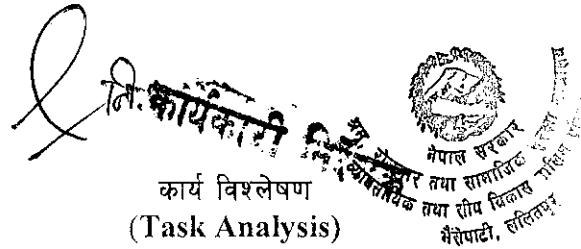
कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>● आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>● कामको लागि तयारी</li> <li>● विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>● व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>● लैडिगिक स्टेरियोको प्रकारको वर्णन गर्ने</li> <li>● लैडिगिक स्टेरियोको प्रकारका कमजोरीहरु उल्लेख गर्ने</li> <li>● समाजमा रहेका लैडिगिक स्टेरियोका प्रकारका असरहरु उल्लेख गर्ने</li> <li>● लैडिगिक हिंसा परिभाषित गर्ने</li> <li>● लैडिगिक हिंसाका कमजोरीहरु उल्लेख गर्ने</li> <li>● परिवार र समाजमा रहेका लैगिंक हिसांका प्रभावहरु उल्लेख गर्ने</li> <li>● लैगिंक हिंसा न्युनिकरण गर्ने उपायहरु उल्लेख गर्ने</li> </ul>	<p><b>अवस्था(Condition)</b> कक्षाकोठा/ कार्य स्थल</p> <p><b>कार्य(Task)</b> लैडिगिक स्टेरियोको प्रकार, लैडिगित हिंसाको व्याख्या</p> <p><b>मापदण्ड(Standard)</b> लैडिगिक स्टेरियोको प्रकार, लैडिगित हिंसाको व्याख्या गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● व्याख्या</li> <li>● परिचय</li> <li>● महत्व</li> <li>● विधिहरु</li> <li>● समस्याहरु</li> <li>● फाइदाहरु</li> </ul>

**औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):**

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, ईरेजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्राप्पड

**सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):**

- राम्ररी तयार



कार्य विश्लेषण  
(Task Analysis)

कार्य ४ : युवाहरुको प्रजनन स्वास्थ्य, STD'S र HIV AIDS को अवधारणा विकास गर्ने

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>● आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>● कामको लागि तयारी</li> <li>● विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>● व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>● युवाहरु परिभाषित गर्ने</li> <li>● प्रजनन स्वास्थ्य परिभाषित गर्ने</li> <li>● यौन संचरित रोगहरु परिभाषित गर्ने ।</li> <li>● एच.आई.भी एड्स परिभाषित गर्ने</li> <li>● विकासमा युवा परिचालनको व्याख्या गर्नुहोस</li> <li>● प्रजनन स्वस्थ्यको महत्वकोव्याख्या गर्नुहोस</li> <li>● STDs का कमजोरीहरु व्याख्या गर्नुहोस</li> <li>● STDs का रोकथामका उपायहरु उल्लेख गर्नुहोस</li> <li>● एच.आई.भी एड्सका असरहरुको व्याख्या गर्नुहोस ।</li> <li>● एच.आई.भी एड्सको रोकथामको उपायहरु उल्लेख गर्ने</li> </ul>	<p><u>अवस्था(Condition)</u> कक्षाकोठा / कार्य स्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> युवाहरुको प्रजनन स्वास्थ्य, STD'S र HIV AIDS को अवधारणा विकास गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> युवाहरुको प्रजनन स्वास्थ्य, STD'S र HIV AIDS को अवधारणा विकास गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● व्याख्या</li> <li>● परिचय</li> <li>● महत्व</li> <li>● विधिहरु</li> <li>● समस्याहरु</li> <li>● फाइदाहरु</li> </ul>

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, इरेजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्राइप्ड

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- राम्ररी तयार



कार्य विश्लेषण  
(Task Analysis)

कार्य ५ : अन्तरव्यक्तिगत सम्बन्ध विकास गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>कामको लागि तयारी</li> <li>विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>अन्तरव्यक्तिगत सम्बन्ध परिभाषित गर्ने</li> <li>सम्बन्धका प्रकारहरु उल्लेख गर्ने</li> <li>व्यक्तिगत सम्बन्धका फाइदाहरु उल्लेख गर्ने</li> <li>व्यक्तिगत सम्बन्धका आवश्यकता उल्लेख गर्ने</li> <li>व्यक्तिगत सम्बन्धका भुमिका उल्लेख गर्ने</li> <li>ग्रहणशील कौशल विकास गर्ने</li> <li>व्यक्तिगत सम्बन्धको दुरुपयोग नगर्ने</li> <li>विनम्र शब्दहरु प्रयोग गरेर र प्रत्यक्ष शरीरलाई ढूढ मनोवृत्ति प्रयोग गरि सुमधुर सम्बन्ध कायम राख्ने</li> </ul>	<p><u>अवस्था(Condition)</u> कक्षाकोठा/कार्य स्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> अन्तरव्यक्तिगत सम्बन्ध विकास गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> अन्तरव्यक्तिगत सम्बन्ध विकास गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>व्याख्या</li> <li>परिचय</li> <li>महत्व</li> <li>विधिहरु</li> <li>समस्याहरु</li> <li>फाइदाहरु</li> </ul>

**औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):**

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, ईरेजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्राप्ड

**सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):**

- राम्ररी तयार

कार्य विश्लेषण  
(Task Analysis)



कार्य ६ : अरुसँग कुराकानी गर्ने

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>● आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>● कामको लागि तयारी</li> <li>● विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>● व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>● कुराकानी सीप परिभाषित गर्ने</li> <li>● कुराकानीको महत्व उल्लेख गर्ने</li> <li>● कुराकानीमा इशाराहरुको प्रयोगको व्याख्या गर्ने</li> <li>● शारिरिक भाषाको प्रयोग गर्ने</li> <li>● अरुसँग ग्रहणशील बन्ने</li> <li>● टेलिफोनको माध्यमबाट सम्पर्क गर्ने</li> <li>● मेमोहरु तयार गर्ने</li> <li>● आवेदन लेख्ने</li> <li>● आफ्नो विवरण तयार गर्ने</li> <li>● डिमाण्ड स्लिपहरु भर्ने</li> <li>● विदा अनुरोध फारम भर्नुहोस</li> <li>● इ-मेलद्वारा संदेश लेख्ने</li> <li>● कुराकानी गर्दा रास्तो शब्दको छनौट गर्ने</li> <li>● अरुसँग कुराकानी गर्दा अश्लील र अपमानजनक शब्दहरुको प्रयोग नगर्ने</li> </ul>	<p><u>अवस्था(Condition)</u> कक्षाकोठा/कार्य स्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> अरुसँग कुराकानी गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> अरुसँग वर्तालाप गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● व्याख्या</li> <li>● परिचय</li> <li>● महत्व</li> <li>● विधिहरु</li> <li>● समस्याहरु</li> <li>● फाइदाहरु</li> </ul>

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, ईरिजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्रापड

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- रास्त्रीय तयार



कार्य विश्लेषण  
(Task Analysis)

*(Signature)*

*M. कार्यविश्लेषण*

**कार्य ७ : तनाब व्यवस्थापन र निर्णयक क्षमता विकास गर्ने**

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य  (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>कामको लागि तयारी</li> <li>विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>तनाब परिभाषित गर्ने</li> <li>तनाबका प्रकारहरुको व्याख्या गर्ने</li> <li>समयको तनाब व्यवस्थापन गर्ने</li> <li>कार्य भारको तनाबको व्यवस्थापन गर्ने</li> <li>तनाबका श्रोतहरुको व्यवस्थापन गर्ने</li> <li>अन्तर व्यक्तिगत ढन्दको तनाबको व्यवस्थापन गर्ने</li> <li>यौन दुर्व्यवहार र अन्य दुर्व्यवहारबाट हुने तनाब व्यवस्थापन गर्ने</li> <li>दुर्व्यवहारका कमजोरीहरु व्याख्या गर्ने</li> <li>खराब सम्बन्धको तनाबको व्यवस्थापन गर्ने</li> <li>निर्णयक सीपहरुको विकास गर्ने</li> <li>तुरन्तै र ठाँउको ठाँउ निर्णय लिने</li> <li>निर्णय लिने प्रक्रियाको महत्वको व्याख्या गर्नुहोस</li> </ul>	<p><u>अवस्था(Condition)</u> कक्षाकोठा / कार्य स्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> तनाब व्यवस्थापन र निर्णयक क्षमता विकास गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> तनाब व्यवस्थापन र निर्णयक क्षमता विकास गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>व्याख्या</li> <li>परिचय</li> <li>महत्व</li> <li>विधिहरु</li> <li>समस्याहरु</li> <li>फाइदाहरु</li> </ul>

**औजार, उपकरण तथा सामाग्री (Tools, Equipment and Materials):**

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, ईरेजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्रिंग

**सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):**

- राम्ररी तयार

**कार्य विश्लेषण  
(Task Analysis)**



**कार्य द : व्यवसायिक करियरको विकास गर्ने**

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>कामको लागि तयारी</li> <li>विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>व्यवसायिकक करियर परिभाषित गर्ने</li> <li>तेस्रो र ठाडो मार्गहरूको लागि उपलब्ध अवसरहरूको पहचान गर्नुहोस</li> <li>उच्च प्रशिक्षणको खोजी गर्ने</li> <li>थप अध्ययन गर्ने</li> <li>करियरमा पदउन्नतिहरु प्राप्त गर्ने</li> <li>टेलिभिजनका कार्यक्रमहरु हेरी सीपको विकास गर्ने</li> <li>व्यवसायिक छोटो चलचित्रहरु हेने</li> <li>पुस्तकहरु, जर्नलहरु र सान्दर्भिक लेखहरु पढ्ने</li> <li>मिटिङ्हरुमा सहभागी हुने</li> <li>सेमिनारहरुमा सहभागी हुने</li> <li>कार्यशालाहरुमा सहभागी हुने</li> <li>जिवनभर निरन्तर सिकाई जारी राख्ने</li> </ul>	<p><u>अवस्था(Condition)</u> कक्षाकोठा/ कार्य स्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> व्यवसायिक किरयरको विकास गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> व्यवसायिक किरयरको विकास गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>व्याख्या</li> <li>परिचय</li> <li>महत्व</li> <li>विधिहरु</li> <li>समस्याहरु</li> <li>फाइदाहरु</li> </ul>

**औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):**

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, ईरेजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्याण्ड

**सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):**

- राम्ररी तयार



कार्य विश्लेषण  
(Task Analysis)

मि. काल्यनकुमार निंबलक

कार्य ९ : NVQS को ढाँचाको साभेदारी गर्नु

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>● आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>● कामको लागि तयारी</li> <li>● विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>● व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>● NVQS को ढाँचाको साभेदारीको व्याख्या गर्ने</li> <li>● NVQS को ढाँचाको साभेदारीको महत्व व्याख्या गर्ने</li> <li>● NVQS को जानकारी प्राप्त गर्ने</li> <li>● NVQS को विभिन्न योग्यता स्तरहरु प्रस्तु पार्ने</li> <li>● प्रत्यक तहको सीप परिक्षणको शर्तहरु अगाडी नै पहिचान गर्ने</li> <li>● सीप परिक्षणको फाइदाहरुको व्याख्या गर्ने</li> <li>● सीप परिक्षण आवेदन दिने प्रक्रियाको व्याख्या गर्ने</li> <li>● सीप परिक्षणमा सहभागि हुने</li> <li>● करियर विकासका लागि सीप प्रमाण पत्र प्राप्त गर्ने</li> </ul>	<p><u>अवस्था(Condition)</u> कक्षाकोठा / कार्य स्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> NVQS को ढाँचाको साभेदारी गर्नु</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> NVQS को ढाँचाको साभेदारी गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● परिभाषा</li> <li>● परिचय</li> <li>● महत्व</li> <li>● विधिहरु</li> <li>● समस्याहरु</li> <li>● फाइदाहरु</li> </ul>

) औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, ईरेजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्रिंग

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- राम्ररी तयार

१०. कार्यकारी मिशन मोड्युल : २ उद्यमशीलता विकास



समय : १० घण्टा सैदान्तिक + ५ घण्टा प्रयोगात्मक = १५ घण्टा

#### मोड्युल विवरण(Module Description):

यस मोड्युलमा उद्यमशीलता सँग सम्बन्धित ज्ञान सीधहरु समावेश गरिएको छ। यस मोड्युलको उद्देश्य प्रशिक्षार्थीहरुलाई सुसज्जित बनाउनु हो ताकी उनीहरुले नयाँ व्यवसाय सुरु गर्न र स्वरोजगार सिर्जना गर्न सक्नु हो।

#### उद्देश्य(Objectives):

- व्यवसायिक योजना तयार पार्ने
- ऋण उपलब्ध हुने बैंकहरु र त्यसको प्रक्रियाहरुको पहिचान गर्ने
- स्वरोजगारको सिर्जना गर्ने

#### कार्य(Tasks):

- सफल उद्यमीको विशेषताहरु पहिचान गर्ने
- वस्तुको वजारीकरणको व्यवस्थापन गर्ने
- व्यवसाय योजनाका लागि आवश्यक पर्ने तत्वहरुको पहिचान गर्ने
- व्यवसायको योजना तयार गर्ने
- दैनिक व्यय योजना र आय प्रक्षेपणको अभिलेख राख्ने।
- व्यवसाय/फर्म/ उद्यम/ दर्ता गन
- नमुना व्यापार योजना तयार पार्ने (परियोजना कार्यको लागि)

✓



कार्य विश्लेषण  
(Task Analysis)

नैति. कार्यकारी नियंत्रक

कार्य १: सफल उद्यमीको विशेषताहरु पहिचान गर्ने

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>● आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>● कामको लागि तयारी</li> <li>● विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>● व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>● अवसरहरु खोज्ने</li> <li>● धैर्यता कायम राख्ने</li> <li>● कामको दक्षता र गुणस्तर कायम राख्ने</li> <li>● लक्ष्य निर्धारण गर्ने</li> <li>● व्यवसाय सँग सम्बन्धित जानकारी संकलन गर्ने</li> <li>● क्रमिक योजना र मुल्यांकन गर्नुहोस</li> <li>● कामको लागि अरु सँग सम्बन्धित कायम गर्ने</li> <li>● आत्म विश्वास देखाउने</li> <li>● नयाँ कुराको लागि सोच्ने</li> <li>● वितेका अनुभवबाट सिक्ने</li> </ul>	<p><u>अवस्था(Condition)</u> कक्षाकोठा/कार्य स्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> सफल उद्यमीको विशेषताहरु पहिचान गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> सफल उद्यमीको विशेषताहरु पहिचान गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● परिभाषा</li> <li>● परिचय</li> <li>● महत्व</li> <li>● विशेषताका प्रकार</li> <li>● व्यवसायमा विशेषताको प्रयोग</li> </ul>

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, इरेजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्राण्ड

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- राम्ररी तयार

**कार्य विश्लेषण**  
(Task Analysis)



**कार्य २: वस्तुको वजारीकरणको व्यवस्थापन गर्ने**

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>कामको लागि तयारी</li> <li>विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>बजार परिभाषित गर्ने</li> <li>बजार व्यवस्थापनका तत्वहरु बताउने</li> <li>बजारको बाह्य तत्वहरु बताउने</li> <li>बजारको भित्रि तत्वहरु बताउने</li> <li>वस्तु र सेवाको परिभाषा</li> <li>वस्तुको मुल्य परिभाषित गर्ने</li> <li>विज्ञापन परिभाषित गर्ने</li> <li>वितरण प्रणाली बारे बताउने</li> <li>सेल्सम्यानसिपको कला परिभाषित गर्ने</li> <li>सेल्सम्यानसिपको विशेषता बारे बताउने</li> <li>सेल्सम्यानको व्यक्तिगत विशेषता बारे बताउने</li> <li>ग्राहकको जानकारी प्राप्त गर्ने</li> <li>वस्तु र सेवको बारेमा विवरण प्राप्त गर्ने</li> </ul>	<p><u>अवस्था(Condition)</u> कक्षाकोठा / कार्य स्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> वस्तुको वजारीकरणको व्यवस्थापन गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> वस्तुको वजारीकरणको व्यवस्थापन गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>परिभाषा</li> <li>परिचय</li> <li>महत्व</li> <li>बजारका प्रकारहरु</li> <li>बजारीकरणको प्रक्रिया</li> </ul>

**औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):**

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, ईरेजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्रियाण्ड

**सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):**

- राम्ररी तयार



कार्य विश्लेषण  
(Task Analysis)

नि. कार्यकारी नियम

कार्य ३ : व्यवसाय योजनाका लागि आवश्यक पर्ने तत्वहरुको पहिचान गर्ने

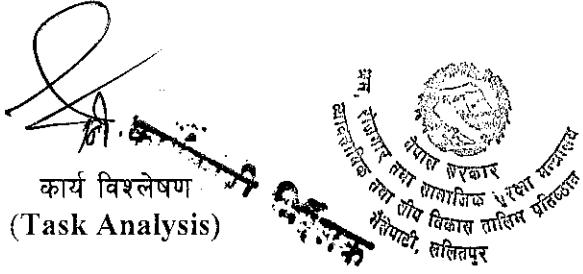
कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>कामको लागि तयारी</li> <li>विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>बजारलाई परिभाषित गर्ने</li> <li>बजार व्यवस्थापनको तत्वहरु बताउने</li> <li>बजारको बाह्य तत्वहरु बताउने</li> <li>बजारको भित्रि तत्वहरु बताउने</li> <li>वस्तु र सेवालाई परिभाषित गर्ने</li> <li>वस्तुको मुल्य परिभाषित गर्ने</li> <li>विज्ञापन परिभाषित गर्ने</li> <li>वितरण प्रणाली बारे बताउने</li> <li>सेल्सम्यानसिपको कला परिभाषित गर्ने</li> <li>सेल्सम्यानसिपको विशेषता बारे बताउने</li> <li>सेल्सम्यानको व्यक्तिगत विशेषता बारे बताउने</li> <li>ग्राहकको जानकारी प्राप्त गर्ने</li> <li>वस्तु र सेवाको बारेमा विवरण प्राप्त गर्ने</li> </ul>	<p><u>अवस्था(Condition)</u> कक्षाकोठा / कार्य स्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> व्यवसाय योजनाका लागि आवश्यक पर्ने तत्वहरुको पहिचान गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> व्यवसाय योजनाका लागि आवश्यक पर्ने तत्वहरुको पहिचान गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>परिभाषा</li> <li>परिचय</li> <li>महत्व</li> <li>तत्वका प्रकारहरु</li> <li>व्यवसाय योजना बनाउने प्रक्रिया</li> </ul>

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, ईरेजर, किताब, बाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्याण्ड

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- राम्ररी तयार



कार्य विश्लेषण  
(Task Analysis)

कार्य ४ : व्यवसायको योजना तयार गर्ने

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>● आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>● कामको लागि तयारी</li> <li>● विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>● व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>● व्यवसाय योजना परिभाषित गर्ने</li> <li>● व्यवसाय योजनाको लागि आवश्यक प्रश्नहरु तयार गर्ने</li> <li>● व्यवसाय योजनाको लागि लक्षित व्यक्ति निर्धारण गर्ने</li> <li>● व्यवसाय योजना किन आवश्यक छ त्यसका कारणहरु बताउने</li> <li>● व्यवसाय योजनामा समावेश गरिने तत्वहरु बताउने र तयसको सुची बनाउने</li> <li>● व्यवसाय योजनाको ढाँचा तयार पार्ने</li> <li>● उत्पादन गरिने वस्तु र सेवाहरु निर्धारण गर्ने</li> <li>● व्यवसायको लागि ठाँउ छनौट गर्ने</li> <li>● लक्षित बजार निर्धारण गर्ने</li> <li>● उत्पादन र बिक्रि लक्ष्य निर्धारण गर्ने</li> <li>● उत्पादन र विक्रिका विधिहरूको व्याख्या गर्ने</li> <li>● स्थिर पुँजी व्यवस्थापन गर्ने</li> <li>● स्थिर पुँजीको मुल्य हासको परिचय दिने</li> </ul>	<p><u>अवस्था(Condition)</u> कक्षाकोठा/ कार्य स्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> व्यवसायको योजना तयार गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> व्यवसायको योजना तयार गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● परिभाषा</li> <li>● परिचय</li> <li>● महत्व</li> <li>● तत्वका प्रकारहरु</li> <li>● व्यवसाय योजना बनाउने प्रक्रिया</li> </ul>

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, इरेजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्रापड

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- राम्ररी तयार



कार्य विश्लेषण  
(Task Analysis)

*कार्यकारी नियन्त्रक*

**कार्य ५ :** दैनिक व्यय योजना र आय प्रक्षेपणको अभिलेख राख्ने ।

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>कामको लागि तयारी</li> <li>विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>व्यय योजना परिभाषित गर्ने</li> <li>आवश्यक कच्चा पदार्थ सुचिबद्ध गर्ने</li> <li>मासिक कच्चा पदार्थको खर्च विनियोजन गर्ने</li> <li>मानव संसधनको लागि मासिक खर्च विनियोजन गर्ने</li> <li>अन्य खर्च विनियोजन गर्ने</li> <li>प्रति एकाई लागत अनुमान गर्ने</li> <li>परियोजनाको जम्मा खर्च अनुमान गर्ने</li> <li>स्थिर पुँजि अनुमान गर्ने</li> <li>व्यवसायक लागि तयार गरिएको लागत अनुमान गर्ने</li> <li>व्यवसाय चलाउन आवश्यक रिकरेन्ट लागत अनुमान गर्ने</li> <li>लागतका श्रोतहरु बताउने</li> <li>जम्मा लगानी निर्धारण गर्ने</li> <li>विक्रि मुल्य निर्धारण गर्ने</li> <li>परियोजनाको पहिलो वर्षको घाँटा र फाइदाको हिसाब गर्ने</li> <li>लगानीको प्रतिफल निर्धारण गर्ने</li> </ul>	<p><b>अवस्था(Condition)</b> कक्षाकोठा / कार्य स्थल</p> <p><b>कार्य(Task)</b> व्यालेन्स सिट तयार पार्ने (व्यय योजना र आय प्रक्षेपण)</p> <p><b>मापदण्ड(Standard)</b> व्यय योजना तयार पारिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>परिभाषा</li> <li>परिचय</li> <li>महत्व</li> <li>तत्वका प्रकारहरु</li> <li>व्यय योजना बनाउने प्रक्रिया</li> </ul>

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, इरेजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्याण्ड

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- राम्ररी तयार

कार्य विश्लेषण  
(Task Analysis)



कार्य ६ : व्यवसाय/फर्म/ उद्यम/ दर्ता गर्ने

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>कामको लागि तयारी</li> <li>विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>दर्ता गर्ने प्रक्रिया परिभाषित गर्ने</li> <li>दर्ता गर्ने कार्यलयको पहिचान गर्ने</li> <li>दर्ताको लागि आवश्यक कागजातहरु प्राप्त गर्ने</li> <li>दर्ताको लागि फारम भर्ने</li> <li>राखिने व्यक्तिगत र फर्म सम्बन्धी कागजातहरु तयार पाने</li> <li>दर्ताको लागि आवेदन दिने</li> <li>दर्ताको लागि लाग्ने खर्च व्यवस्थापन गर्ने</li> <li>दर्ताको लागि भुक्तानी प्रकृयाको पालना गर्ने</li> <li>दर्ताको प्रमाणपत्र प्राप्त गर्ने</li> </ul>	<p><u>अवस्था(Condition)</u> कक्षाकोठा/ कार्य स्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> व्यवसाय/फर्म/ उद्यम/ दर्ता गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> व्यवसाय/फर्म/ उद्यम/ दर्ता गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>परिभाषा</li> <li>परिचय</li> <li>महत्व</li> <li>तत्वका प्रकारहरु</li> <li>दर्ता गर्ने प्रक्रियाको योजना</li> </ul>

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, इरेजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्रिप्पड

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- राम्ररी तयार



कार्य विश्लेषण  
(Task Analysis)

कार्य ७ : नमुना व्यापार योजना तयार पार्ने (परियोजना कार्यको लागि)

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>कामको लागि तयारी</li> <li>विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>व्यवसायको परिभाषा लेख्नुहोस।</li> <li>उत्पादन गरिने वस्तुहरूको विवरण प्राप्त गर्ने</li> <li>व्यवसाय को लागि ठाँउ चयन गर्ने</li> <li>लक्षित बजार निर्धारण गर्ने</li> <li>उत्पादन प्रक्रिया प्रष्ट पार्ने</li> <li>स्थिर पूँजि अनुमान गर्ने</li> <li>पुँजीको मूल्य हासको बारेमाबताउने</li> <li>एक महिनाको लागि आवश्यक पर्ने कच्चा पर्दाथको सुची बनाउने</li> <li>मानविय श्रोतका लागि लागत अनुमान गर्ने</li> <li>अन्य लागत निर्धारण गर्ने</li> <li>प्रति एकाई लागत निर्धारण गर्ने</li> <li>जम्मा खर्च निर्धारण गर्ने</li> <li>लागतको श्रोतहरू बताउने</li> <li>बिक्रि मूल्य निर्धारण गर्ने</li> <li>परियोनाको पहिलो वर्षको घाँटा र फाइदाको हिसाब गर्ने</li> <li>लगानीको प्रतिफल निर्धारण गर्ने</li> </ul>	<p><b>अवस्था(Condition)</b> कक्षाकोठा/कार्य स्थल</p> <p><b>कार्य(Task)</b> नमुना व्यापार योजना तयार पार्ने (परियोजना कार्यको लागि)</p> <p><b>मापदण्ड(Standard)</b> नमुना व्यापार योजना तयार पारिएको (परियोजना कार्यको लागि)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>परिभाषा</li> <li>परिचय</li> <li>महत्व</li> <li>तत्वका प्रकारहरू</li> <li>नमुना व्यापार योजना बनाउने प्रक्रिया</li> </ul>

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, ईरेजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्राण्ड

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- राम्ररी तयार



## नि. कार्यकारी निम्नमंडक

कमन मोड्युल : ३. वित्तीय व्यवस्थापन तथा अभिलेखिकरण

समय : ६ सैदान्तिक + ४ प्रयोगात्मक = १० घण्टा

### मोड्युल विवरण(Module Description):

यस मोड्युलमा वित्तीय साक्षरता र अभिलेख राख्ने प्रक्रिया सँग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएको छ। मोड्युलको उद्देश्य प्रशिक्षार्थीहरुलाई सुसज्जित बनाउनु हो ताकी उनीहरुले नयाँ व्यवसाय सुरु गर्न सक्नु र व्यवस्थित रूपमा स्वरोजगार शृजना गर्न सक्नु हो।

### उद्देश्य(Objectives):

यस तालिम पश्चात प्रशिक्षार्थीहरु निम्न कार्यहरु गर्न सक्षम हुनेछन् :

- अभिलेख राख्ने
- आन्तरिक खाताहरु कायम गर्ने
- व्यवसायको लागि बैंकबाट ऋण उपलब्ध गर्ने

### कार्य(Tasks):

- बचतलाई परिभाषित गर्ने
- आन्तरिक खाताहरु कायम गर्ने
- ऋण सम्बन्धी जानकारी लिने

## कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

**कार्य १:** बचतलाई परिभाषित गर्ने

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>● आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>● कामको लागि तयारी</li> <li>● विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>● व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>● बचतलाई परिभाषित गर्ने</li> <li>● बचत गर्ने कारण बताउने</li> <li>● बचत गर्ने विधिहरू बताउने</li> <li>● बचत गर्ने संस्थाको पहिचान गर्ने</li> <li>● बचतका फाइदाहरू व्याख्या गर्ने</li> <li>● बचत गर्ने योजना तयार पार्ने</li> <li>● सुपरभाइजरलाई रिपोर्ट गर्ने</li> </ul>	<p><u>अवस्था(Condition)</u> कक्षाकोठा/कार्य स्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> बचतलाई परिभाषित गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> बचतलाई परिभाषित गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● परिभाषा</li> <li>● परिचय</li> <li>● महत्व</li> <li>● बचतका प्रकार</li> <li>● बचतका फाइदाहरू</li> <li>● बचतको प्रक्रिया</li> </ul>

**औजार, उपकरण तथा सामाग्री (Tools, Equipment and Materials):**

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, ईरेजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्याण्ड

**सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):**

- राम्री तयार

# प्र० कार्यकारी विशेषज्ञ

## कार्य विश्लेषण (Task Analysis)



कार्य २: आन्तरिक खाताहरु कायम गर्ने

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>कामको लागि तयारी</li> <li>विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>लेखा प्रणाली परिभाषित गर्ने</li> <li>लेखाको आवश्यकताका कारणहरु बताउने</li> <li>खाता राख्ने विशेष प्रणालीको बारेमा बताउने</li> <li>रिकरेन्टखाता कायम गर्ने</li> <li>ब्यासफ्लो खाता कायम गर्ने</li> <li>अनौपचारिक खाता कायम राख्ने</li> <li>लियाबिलिटी खाता कायम गर्ने</li> <li>दुईवटा लगबुकहरु कायम राख्ने</li> <li>इन्बेन्टरी नगद पुस्तिका कायम राख्ने</li> <li>लेजर इन्बेन्टरी कायम राख्ने</li> <li>आन्तरिक अडिटिङ्कार्य गर्ने</li> <li>बैंकिङ्ग कारोबारको फाइदाहरु बताउने</li> <li>बैंकमा खाता खोल्ने प्रक्रिया बताउने</li> <li>फर्मका लागि बैंकमा खाताहरुको संख्या बताउने</li> <li>बिल, भौचर रसिदहरु कायम राख्ने</li> <li>राजस्व कार्यलयमा दर्ता कायम राख्ने</li> <li>सुपरभाइजरलाई रिपोर्ट गर्ने</li> </ul>	<p><u>अवस्था(Condition)</u> कक्षाकोठा/ कार्य स्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> आन्तरिक खाताहरु कायम गर्ने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> आन्तरिक खाताहरु कायम गरिएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>परिभाषा</li> <li>परिचय</li> <li>महत्व</li> <li>खाताका प्रकारहरु</li> <li>प्रक्रिया</li> </ul>

### औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, इरेजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्राप्ड

### सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- राम्ररी तयार

24



कार्य विश्लेषण  
(Task Analysis)

१०१ कार्यकर्ता क्रमांक

कार्य ३ : ऋण सम्बन्धी जानकारी लिने

कार्य चरणहरु (Steps)	अन्तिम कार्य सम्पादन उद्देश्य (Terminal Performance Objectives)	सम्बन्धित प्रविधिक ज्ञान (Related Technical Knowledge)
<ul style="list-style-type: none"> <li>● आवश्यक जानकारी लिने</li> <li>● कामको लागि तयारी</li> <li>● विषयगत पोशाक लगाउने</li> <li>● व्यक्तिगत सरसफाई कायम राख्ने</li> <li>● व्यवसायिक ऋणको लागि वित्तिय संस्थाहरु पहिचान गर्ने</li> <li>● साना तथा मझौला ऋण प्राप्त गर्ने प्रक्रिया बताउने</li> <li>● बिना धितो ऋणको प्रावधानको बारेमा बताउने</li> <li>● साना तथा मझौला ऋणको लागि अन्य प्रावधानहरु बारे बताउने</li> <li>● विशेष प्रकारको ऋणको फाइदाहरु बताउने</li> <li>● ऋणको लागि तयारी गर्ने</li> <li>● ऋणको लागि बैंक सँग विभिन्न विषयमा छलफल गर्ने (भुक्तानीको प्रक्रिया, व्याज मुक्त, अग्रीम भुक्तानी र जरिवाना)</li> <li>● माइक्रो फाइनान्सको व्याख्या गर्नुहोस</li> <li>● सुपरभाइजरलाई रिपोर्ट गर्ने</li> </ul>	<p><u>अवस्था(Condition)</u> कक्षाकोठा/कार्य स्थल</p> <p><u>कार्य(Task)</u> ऋण सम्बन्धी जानकारी लिने</p> <p><u>मापदण्ड(Standard)</u> ऋण सम्बन्धी जानकारी लिइएको</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● परिभाषा</li> <li>● परिचय</li> <li>● महत्व</li> <li>● खाताका प्रकारहरु</li> <li>● प्रक्रिया</li> </ul>

औजार, उपकरण तथा सामग्री (Tools, Equipment and Materials):

- चार्ट, मेटा कार्ड, मार्कर, पेन, पेन्सिल, ईरेजर, किताब, वाइट बोर्ड, प्रोजेक्टर, कम्प्युटर, पेन ड्राइभ, डस्टर फिलप चार्ट स्ट्याण्ड

सुरक्षा/ सावधानी (Safety/Precautions):

- रास्ररी तयार



# कार्यकारी बिरेगक



एपेन्डिक्स १

## कमन मोड्युल : १ जीवन उपयोगी सीप

- आत्म छाविको विकास गर्ने ( SWOT विश्लेषण )
- आफ्नो उद्देश्य निश्चित गर्ने
- लैडिगिक स्टेरियोको प्रकार, लैडिगित हिंसाको व्याख्या
- युवाहरुको प्रजनन स्वास्थ्य, STD'S र HIV AIDS को अवधारणा विकास गर्ने
- अन्तरव्यक्तिगत सम्बन्ध विकास
- अरुसँग कुराकानी गर्ने
- तनाब व्यवस्थापन र निर्णयक क्षमता विकास गर्ने
- व्यवसायिक किरयरको विकास गर्ने
- NVQS को ढाँचाको साभेदारी गर्नु

## कमन मोड्युल : २ उच्चमिलता विकास

- सफल उच्चमीको विशेषताहरु पहिचान गर्ने
- वस्तुको वजारीकरणको व्यवस्थापन गर्ने
- व्यवसाय योजनाका लागि आवश्यक पर्ने तत्वहरुको पहिचान गर्ने
- व्यवसायको योजना तयार गर्ने
- व्यालेन्स सिट तयार पार्ने (व्यय योजना र आय प्रक्षेपण)
- व्यवसाय/फर्म/ उच्चम/ दर्ता गर्ने
- नमुना व्यापार योजना तयार पार्ने (परियोजना कार्यको लागि)

## कमन मोड्युल : ३. वित्तिय व्यवस्थापन तथा अभिलेखिकरण

- बचतलाई परिभाषित गर्ने
- उद्योग/उच्चम/फर्म दर्ता गर्ने
- आन्तरिक खाताहरु कायम गर्ने
- ऋण सम्बन्धी जानकारी लिने
- विभिन्न फर्म तयार गर्ने



एपेन्डिक्स २

प्रशिक्षणका लागि सुभाव :



कार्यकारी नियम

१. उदेश्य छनौट
  - ज्ञान सम्बन्धी उदेश्य लेखे
  - प्रयोगात्मक सम्बन्धी उदेश्य लेखे
  - व्यवहार सम्बन्धी उदेश्य लेखे
२. विषय वस्तु लेखे
  - विस्तृत रूपमा विषयवस्तु उल्लेख गर्ने
  - ज्ञान सम्बन्धी विषयवस्तु उल्लेख गर्ने
  - सीप सम्बन्धी विषयवस्तु उल्लेख गर्ने
  - व्यवहार सम्बन्धी विषयवस्तु उल्लेख गर्ने
३. प्रशिक्षण विधि उल्लेख गर्ने
  - प्रशिक्षक केन्द्रितः लेकचर, प्रदर्शन, प्रश्नोत्तर विधि
  - प्रशिक्षार्थी केन्द्रितः प्रयोगात्मक, कार्य स्थल, अन्वेषण, खोज, समस्या समाधान
  - छलफल विधि: समुहगत छलफल, सुक्ष्म सिकाई, प्रदर्शन
  - नटक विधि: रोल प्ले, ड्रामा(नाटक)
४. K.A.S domain को आधारमा प्रशिक्षण विधि छनौट गर्ने
५. सहि ठाँउ र सहि समयमा प्रशिक्षण सामग्रीको छनौट गर्ने
६. प्रशिक्षार्थीको विभिन्न तरिका बाट मुल्यांकन गर्ने
७. प्रशिक्षणको पाठ्ययोजना बनाउने
८. उदेश्य विषयवस्तु र प्रशिक्षण विधिको समन्वय गर्ने
९. सैदान्तिक तथा प्रदर्शन प्रशिक्षणको पाठ्ययोजना बनाउने
१०. प्रशिक्षण कार्य गर्ने
११. प्रशिक्षण वा कार्यक्रमको मुल्यांकन गर्ने

प्रशिक्षकलाई सुभाव :

यो पाठ्यक्रम वेरोजगार साक्षर युवालाई लक्षित गरी निर्माण गरिएको छ। यो पाठ्यक्रम लागु गर्दा तपशिलका निर्देशनहरु पालना गर्न सूचित गरिन्छ।

१. तालीम पाठ्यक्रम पूर्ण रूपमा अध्ययन गर्ने।
२. सीपका अन्तिम सूचक, ज्ञानका बारे अध्ययन गर्ने।
३. प्रशिक्षार्थीलाई सीपको सूची दिई प्रशिक्षणको विधि, समय तथा अन्य जानकारी तालीम शुरु हुनासाथ अभिमुखीकरण गर्ने।
४. पाठ्य योजना बनाउने र सीप, ज्ञान, पेशाप्रतिका अवधारणा समेटिएका श्रव्य. दृष्ट्यका सामानहरु प्रयोग गर्ने।
५. अभ्यासका लागि कार्य स्थलको यकिन गरि कार्ययोजना तयार गर्ने

प्रशिक्षार्थीको कार्य सम्पादन मुल्यांकन सम्बन्धी विशेष सुभाव

१. कार्य विश्लेषण सम्पादन गर्ने
२. कार्य सम्पादनको चेकलिस्ट बनाउने
३. प्रशिक्षार्थीको लगातार मुल्यांकन गर्ने

सीप्र प्रशिक्षण सुभाव

## नी कार्यकारी निदेशक



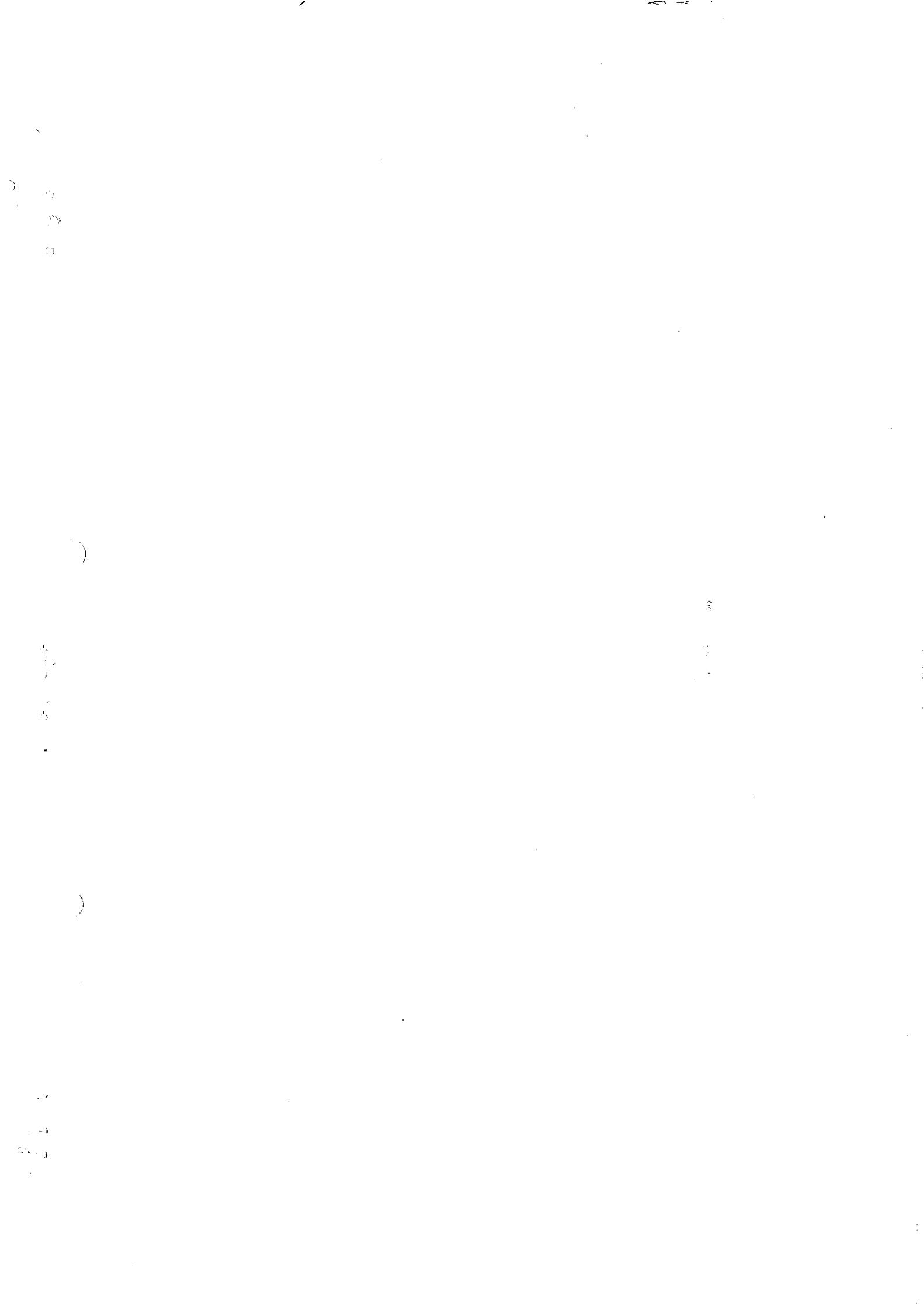
१. साधारण गतिमा सीप्रको प्रदर्शन गर्ने
२. क्रमबद्ध रूपमा विस्तारै प्रश्नोत्तर विधिवाट मौखिक रूपमा हरेक चरणको प्रदर्शन गर्ने
३. बुँदा २ लाई आवश्यक परेमा दोहोच्याउने
४. छिटो छिटो तरिकाले हरेक सिपको प्रदर्शन गर्ने
५. वास्तविक कार्य स्थलको व्यवस्था गर्ने
६. प्रशिक्षार्थीहरुलाई कार्यगत स्थलमा पथ प्रदर्शन(Guide) गर्ने

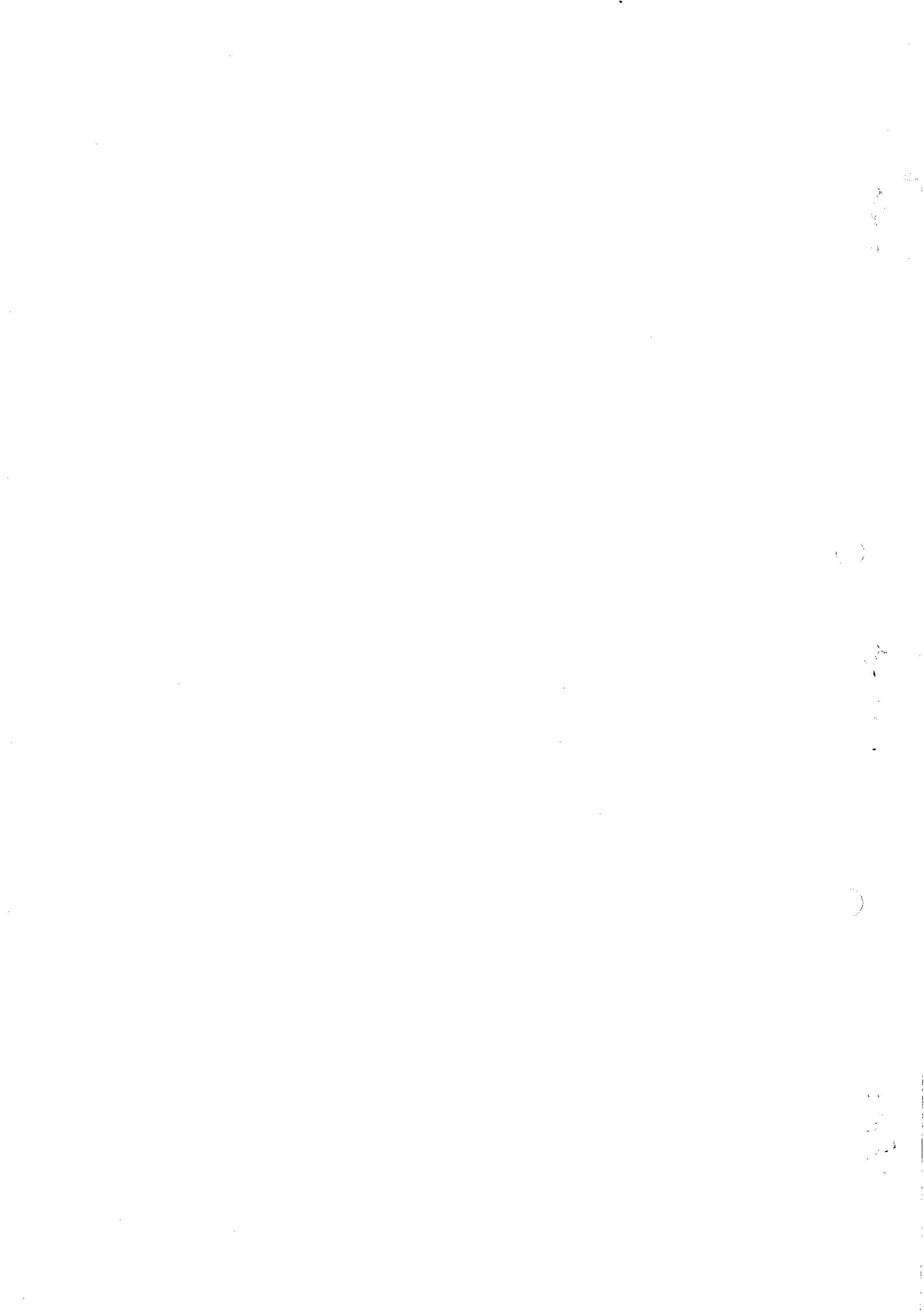
अभ्यासकालागि प्रशिक्षार्थीहरुलाई कार्य सम्पादनको अवसर प्रदान गर्ने

१. प्रशिक्षार्थीलाई Guided practice को अवसर दिने
२. प्रदर्शन अभ्यास (demonstration practice) को लागि वातावरण तयार गर्ने
३. प्रशिक्षार्थीहरुलाई पथ प्रदर्शन गर्ने
४. प्रशिक्षार्थीहरुलाई कार्यस्थलमा दोहोच्याई तेहेच्याई अभ्यास गराउने
५. एउटा सिप सिकाइपछि अर्को सीप सुरु गर्ने र माथिको प्रक्रिया दोहोच्याउने

अन्य सुभाव

१. सीप प्रशिक्षणको सैदान्तिक विधि प्रयोग गर्ने
२. जम्मा समयको ज्ञान सिकाईमा बढिमा २०% र ८०% समय सिप प्रदर्शन र कार्यस्थल सिकाइलाई छुट्याउने
३. प्रशिक्षार्थीको उमेर समूह अनुसार सिकाई विधि प्रयोग गर्ने
४. सिकाइलाई प्रभावकारी बनाउन व्यक्ति व्यक्ति विचको अन्तरमन र चाहनालाई अनुसार उत्प्रेरणात्मक विधि प्रयोग गर्ने
५. धेरै भन्दा धेरै प्रशिक्षार्थीहरुलाई सिकाइमा सहभागी गराउने
६. प्रशिक्षार्थीको ज्ञान र सीपको तह अनुरूप सिकाइका विधिको प्रयोग गर्ने







Home

Procurement Preparation

Procurement Execution

Committee Formation

Published bids

PPMIS

Welcome : Createrone Moless  
section officer**Bid Details**

<b>IFB/RFP/EOI/PQ No. :</b>	NP-MOLESS-YETI-SQ-01	<b>Project Title :</b>	Installation of False Ceiling and Central Air ...
<b>Procurement Category :</b>	Works	<b>Procurement Method :</b>	Sealed Quotation
<b>Bidding Procedure :</b>	Pre Qualification Not Needed	<b>Bidding Type :</b>	Open
<b>Publication Date :</b>	29-12-2022 00:00	<b>Submission Deadline :</b>	12-01-2023 15:00
<b>Bid-Opening Date :</b>	12-01-2023 15:30	<b>Template Type :</b>	PPMO

**General Info****BDS****Eligibility Criteria****Specification and Drawing****BOQ****SCC****Summary****Summary**

Fields marked with (\*) are mandatory.

**General Details**

<b>IFB/RFP/EOI/PQ No. :</b>	NP-MOLESS-YETI-SQ-01	<b>Project Title :</b>	Installation of False Ceiling and Central Air Conditioning at PMU
<b>Procurement Category :</b>	Works	<b>Procurement Method/Procedure :</b>	Sealed Quotation
<b>Bidding Procedure :</b>	Pre Qualification Not Needed	<b>Bidding Type :</b>	Open

**Contact Details**

<b>Authorized Public Entity User will be responsible for quotation query response :</b>	Approver Moless
<b>Address :</b>	Singhadurbar, Kathmandu
<b>Telephone :</b>	014200595
<b>Electronic Mail Address :</b>	ebid.approver@moless.gov.np

**Quotation Schedule Details**

<b>Quotation Document Publication Date :</b>	29-12-2022 00:00	<b>Quotation Opening Date :</b>	12-01-2023 15:30
<b>Last Date for Quotation Submission :</b>	12-01-2023 15:00		

**Quotation Opening Committee****Add Quotation-Opening Committee :****Add Opening Committee****Assigned Committee : Bid opening Committee****Quotation Document**



Download Quotation Document

**Status**

General Info

Bid Data Sheet [BDS]

Eligibility Criteria

Bill Of Quantity

Special Condition Of Contract [SCC]

Comments :

Select Action :

-Select One ▼

Select Person :

-Select One ▼

[Show Histc](#)

Copyright © 2014 Public Procurement Monitoring Office, Government of Nepal, All rights reserved.

This website is best viewed in IE8+, Firefox 3.5+, Chrome 3+, Safari 5.0+ with a resolution of 1024\*768 pixels